

Glasureit® HS-Thermo-Grundfüller VOC, beigegrau

GF

- Anwendung:** Grundierung/Grundfüller
- Eigenschaften:** Geeignet für Altlackierungen, Stahl, Verzinkungen und Aluminium
Lösemittel- und wetterfest, festkörperreich (High-Solid)
Im Dreischicht-Aufbau Korrosionsschutz- und Haftgrund für o.g. Untergründe unter
2K-HS-Füllern 285-VOC und 1K-Grundfüller 176-72
- Anmerkungen:**
- Schleifkontrolle 581-90 einsetzen (besseres Schleifergebnis)
 - **Nicht als Grundierung unter Glasurit UP-Spritzfüller grau 1006-26 einsetzen**
 - **2004/42/IB(c I)(540)530:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 530 g/l.

	Anwendungsgebiete	Schleiffüller (Naßschliff)	Korrosionsschutz/Haftvermittler
	Lackaufbau		
	Ergiebigkeit	395 m ² /l bei 1 µm	395 m ² /l bei 1 µm
	Mischungsverhältnis	4 : 1 : 1 100 Vol.% 285-16 VOC	4 : 1 : 1 100 Vol.% 285-16 VOC
	Härter	25 Vol.% 929-55, -56	25 Vol.% 929-55, -56
	Verdünnung	25 Vol.% 352-91, -50, -216	25 Vol.% 352-91, -50, -216
	Spritzviskosität DIN 4 20°C	19 – 22 s	19 – 22 s
	Potlife 20°C	90 Min.	90 Min.
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Pistole: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar Düseninnendruck	Compliant Fließbecherpistole 1,6 –1,8 mm 2,0 bar
	Spritzgänge	2	1 dünner (deckend)
	Schichtdicke	50 - 60 µm	15 –20 µm
	Ablüftzeit 20°C		10 min. bei 285-, 176-, 90-
	Trocknung: 20°C 60°C	30 Min.	90 min. bei Ziehspachtel 839- oder Streichplastik 839-80 15 min. bei Ziehspachtel 839- oder Streichplastik 839-80
	Infrarot (kurzwellig) (mittelwellig)	8 Min. 10 – 15 Min.	8 min. bei Ziehspachtel 839- oder Streichplastik 839-80
	Schleifen Hand	P 800	

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings AG
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

